

KÚPNA ZMLUVA

uzavretá podľa §409 a nasl. zákona č. 513/1991 Obchodný zákonník v znení neskorších predpisov

ZMLUVNÉ STRANY:

Objednávateľ: Manual Production, s.r.o.
sídlo: Čataj 260, 900 83, Slovenská republika
IČO: 43994032
DIČ: 2022561530
IČ DPH: SK2022561530
kontaktná osoba: Juraj Bagi - konateľ
Bankové spojenie:
Číslo účtu:
IBAN: 27
BIC:

a

Dodávateľ : I.S.P.spol.s.r.o.
Sídlo: Bajkalská 2,Hrnčiarovce nad Parnou 919 35
V zastúpení: Lubomír Podsedník
IČO: 34 111 611
DIČ: 20 20 39 30 89
IČ DPH : SK 20 20 39 30 89
Zapísaná: OR,Oddiel: Sro,Vložka 769/T
Bankové spojenie: ava
Číslo účtu:
IBAN:
BIC:

sa dohodli na tejto zmluve:

Článok I Predmet zmluvy

1. Touto zmluvou sa v rozsahu a spôsobom uvedeným v tejto kúpnej zmluve zaväzuje dodávateľ dodať objednávateľovi nasledovné technológie na výrobu pečiva:

Názov	Množstvo	Produktový názov
Špirálový miešač cesta s pevnou diežou	1ks	AVANCINI SP 20
Stroj na rozvaľovanie cesta	1ks	Rollmatic SH 600/12
Linka na spracovanie pásikov cesta	1ks	CS630,Work LINE 2600
Kysiareň	1ks	AWHS 4
Elektrická rotačná pec	2ks	Rotor Bake E 3,5
Komín nerezový izolovaný	2sady	KN
Klampiarské práce – odťah pary,		
digestor, prisávanie	2ks	KN
Plechý na pečenie	108ks	RotorBake
Vozíky do pece na 12 plechov	6ks	Rotor Bake
Planétový šľahač s príslušenstvom	1ks	BULL 40 P
Elektrická teplovzdušná pec		
s príslušenstvom	1ks	Mistral 6TTR

Nádoba na ohrev čokolády a iných produktov	1ks	OH 20
Elektrická ohrevná stolička	1ks	T-EVS
Poloautomatický baliaci stroj pre balenie produktov s príslušenstvom	1ks	SL 45

Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy je uvedená v Prílohe č. 1. tejto zmluvy.

Predmet zmluvy zahŕňa okrem dodávky vyššie uvedených technológií aj dopravu technológií na miesto dodania podľa článku III, montáž zariadení v mieste dodania, skúšobnú 24 hodinovú prevádzku a zaškolenie obsluhy technológií.

2. Touto zmluvou na dodanie technológií sa súčasne objednávateľ v rozsahu a spôsobom uvedeným v tejto zmluve zaväzuje zaplatiť dodávateľovi cenu za riadne a včasné dodanie predmetu zmluvy.
3. Dodávateľ sa zaväzuje vykonať predmet plnenia zmluvy, vo vlastnom mene a na vlastnú zodpovednosť pre objednávateľa, podľa pokynov objednávateľa a na základe podkladov poskytnutých objednávateľom.
4. Dodávateľ dodá predmet zmluvy na vlastné náklady a nebezpečenstvo pri rešpektovaní zákonov, predpisov a noriem platných na území Slovenskej republiky.
5. Dodávateľ súčasne s predmetom zmluvy dodá objednávateľovi vyhlásenie zhody a doplňujúcich podkladov k nim resp. certifikáty technológií vydané autorizovanými osobami alebo notifikovanými osobami Európskymi spoločenstvami, ktoré majú oprávnenie na posudzovanie zhody výrobkov s technickými špecifikáciami v zmysle platných právnych predpisov.

Článok II

Termín a spôsob dodania predmetu zmluvy

1. Zmluvné strany sa dohodli, že termín dodania predmetu zmluvy je najneskôr do 90 kalendárnych dní od nadobudnutia účinnosti tejto zmluvy.
2. Objednávateľ sa zaväzuje poskytnúť dodávateľovi potrebné spolupôsobenie pre dodržanie dohodnutého termínu, vrátane vystavenia alebo obstarania všetkých potrebných splnomocnení pre konanie, pokiaľ si predmet plnenia vyžiada realizovať takéto konania.
3. Ak objednávateľ nesúhlasí s kvalitou dodávaného tovaru, oznámi to bezodkladne dodávateľovi, pričom dodávateľ je povinný odstrániť vady tovaru najneskôr do 3 pracovných dní od obdržania tejto informácie od objednávateľa. Po odstránení väd objednávateľ podpíše dodací list.
4. Preberacieho konania predmetu zmluvy sa zúčastnia osoby oprávnené konať v mene zmluvných strán, alebo splnomocnení zástupcovia zmluvných strán. Výsledkom preberacieho konania bude podpis preberacieho protokolu, v ktorom objednávateľ potvrdí dodanie predmetu zmluvy v dohodnutom rozsahu vrátane dopravy a montáže technológií a úspešne realizovanej skúšobnej 24 hodinovej prevádzky, ktorá preukáže splnenie všetkých požiadaviek na technológie, ktoré dodávateľ deklaroval vo svojej ponuke predloženej v rámci procesu verejného obstarávania, ktorého výsledkom je táto Zmluva.
5. Pri vykonávaní predmetu zmluvy je dodávateľ viazaný pokynmi objednávateľa, ktoré vyplývajú z tejto zmluvy.

6. Závazok dodávateľa dodať objednávateľovi predmet zmluvy sa považuje za splnený, dňom podpísania preberacieho protokolu podľa ods. 4 tohto článku zmluvy.

Článok III

Miesto dodania

1. Miestom dodania a montáže zariadení je prevádzka objednávateľa na adrese: **Manual Production, s.r.o., Baničova 16, Senec 903 01, Slovenská republika.**

Článok IV

Cena za predmet zmluvy

1. Cena dodania predmetu zmluvy je stanovená ako cena maximálna vo výške:

CENA CELKOM ZA CELÝ PREDMET ZMLUVY BEZ DPH	107 961.- eur
DPH	21 592,20.- eur
CENA CELKOM ZA CELÝ PREDMET ZMLUVY S DPH	129 553,20.- eur

2. Táto cena predmetu zmluvy je pevná a nemenná počas celej doby platnosti a účinnosti tejto zmluvy.

3. Podrobný rozpočet predmetu zmluvy tvorí Prílohu č.2 tejto zmluvy.

Článok V

Platobné podmienky

1. Zmluvné strany sa dohodli, že objednávateľ neposkytne dodávateľovi žiadnu finančnú zálohu (preddavok).

2. Dodávateľ vystaví faktúru vo výške 100% z ceny predmetu zmluvy bezodkladne po odovzdaní predmetu zmluvy objednávateľovi v zmysle preberacieho protokolu. Splatnosť konečnej faktúry bude 60 dní odo dňa vystavenia konečnej faktúry.

Článok VI

Zodpovednosť za vady dodávky a servisné podmienky

1. Dodávateľ poskytuje objednávateľovi záruku, že dodané technológie spĺňajú všetky technické parametre uvedené v špecifikáciách technológií.

2. Dodávateľ poskytuje objednávateľovi na dodaný predmet zmluvy záruku v trvaní 24 mesiacov (minimálne 24 mesiacov) odo dňa prevzatia predmetu zmluvy v zmysle preberacieho protokolu.

3. Oznámenie väd na predmete zmluvy musí byť urobené bez zbytočného odkladu. Pre zachovanie tejto lehoty stačí oznámenie telefonicky, mailom alebo faxom. Zmluvné strany sa dohodli, že počas záručnej doby bude :

- odstránenie reklamovanej vady v mieste umiestenia predmetu zmluvy bezplatné,

- reakcia Dodávateľa na reklamovanú vadu do 4 hodín od jej nahlásenia Dodávateľovi – táto doba reakcie platí nepretržite t.z. 24 hodín denne, 7 dní v týždni a 365 dní v roku,
- nástup servisného technika Dodávateľa na odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 24 hodín od jej nahlásenia Dodávateľovi,
- reklamovaná vada brániaca prevádzke stroja odstránená najneskôr do 24 hodín od jej nahlásenia Dodávateľovi,
- v prípade, že nedôjde k odstráneniu reklamovanej vady brániacej prevádzke stroja do 24 hodín od jej nahlásenia Dodávateľovi, je Dodávateľ povinný poskytnúť Objednávateľovi do 48 hodín od nahlásenia reklamovanej vady náhradný stroj s rovnakou funkcionalitou a to až do odstránenia reklamovanej vady stroja Dodávateľom,
- reklamovaná vada nebrániaca prevádzke stroja odstránená najneskôr do 72 hodín od jej nahlásenia Dodávateľovi,
- dodávka náhradných dielov alebo spotrebného materiálu nevyhnutného na zabezpečenie riadnej prevádzky predmetu zákazky zabezpečená Dodávateľom do 72 hodín od nahlásenia objednávky Dodávateľovi.

4. Do záručnej doby sa nezapočítava doba opráv, resp. táto sa o dobu opravy predlžuje.

Článok VII Zábezpeka

1. Objednávateľ môže požadovať od dodávateľa, aby v lehote do štrnástich dní odo dňa nadobudnutia účinnosti zmluvy zložil na účet objednávateľa zábezpeku vo výške 3000,00 EUR (slovom tritisíc eur). Objednávateľ je povinný požiadavku na zloženie zábezpeky oznámiť dodávateľovi písomne.
2. Zmluvné strany sa dohodli, že zábezpeka bude zložená na účte objednávateľa do dňa uplynutia záručnej doby podľa tejto zmluvy a musí byť udržiavaná v plnej výške 3000,00 EUR (slovom tritisíc eur) počas celej doby zloženia. Dodávateľ nemá nárok na vrátenie zábezpeky do dňa uplynutia záručnej doby.
3. Všetky poplatky a náklady spojené so zábezpekou znáša dodávateľ.
4. Zmluvné strany sa dohodli, že zábezpeka bude slúžiť na zabezpečenie povinnosti dodávateľa na zaplatenie zmluvných pokút, nárokov na náhradu škody ako aj akýchkoľvek ďalších povinností vyplývajúcich z tejto Zmluvy.
5. Objednávateľ je oprávnený použiť zloženú zábezpeku v prípade nesplnenia akejkoľvek povinnosti dodávateľa z tejto zmluvy, a to vo výške škody spôsobenej objednávateľovi porušením povinnosti dodávateľa a/alebo vo výške zmluvnej pokuty zabezpečujúcej splnenie povinnosti dodávateľa vyplývajúce z tejto zmluvy a/alebo vo výške akejkoľvek pohľadávky dodávateľa voči objednávateľovi vzniknutej na základe alebo v súvislosti s touto zmluvou.
6. Použitie zábezpeky podľa bodu 5 tohto článku je objednávateľ povinný písomne oznámiť dodávateľovi.

Článok VIII Sankcie

1. Ak je objednávateľ v omeškaní s úhradou faktúry, zaplatí dodávateľovi úrok z omeškania vo výške 0,1 % z dlžnej sumy za každý deň omeškania.

2. Ak dodávateľ nedodrží termín dodania predmetu zmluvy, zaplatí objednávateľovi úrok z omeškania vo výške 0,1 % z hodnoty dodávky za každý deň omeškania.

3. Ak dodávateľ odstúpi od tejto zmluvy, pričom si objednávateľ plní všetky povinnosti vyplývajúce z tejto zmluvy, zaplatí objednávateľovi zmluvnú pokutu vo výške 15,00% z hodnoty dodávky.

Článok IX Ostatné dojednania

1. Objednávateľ je povinný poskytnúť dodávateľovi súčinnosť pri montáži a spúšťaní technológie.

2. Objednávateľ pri výkone montážnych prác vykoná pracovníkom dodávateľa poučenie o dodržiavaní pravidiel BOZP a PO na pracovisku.

3. Dodávateľ sa zaväzuje vykonávať údržbu na predmetnom zariadení v zmysle prevádzkového poriadku a na základe objednávky zo strany objednávateľa a za vopred dohodnutých podmienok, uvedených v objednávke.

4. Dodávateľ sa zaväzuje strpieť výkon kontroly/auditú súvisiaceho s dodávaným tovarom, prácami a službami kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku uzatvorenej medzi objednávateľom a poskytovateľom – Ministerstvom pôdohospodárstva a rozvoja vidieka SR, a to oprávnenými osobami v zmysle príslušných článkov Všeobecných zmluvných podmienok k uvedenej Zmluve ako aj poskytnúť im všetku potrebnú súčinnosť.

6. Zmluva nadobúda platnosť a účinnosť dňom podpisu oboma zmluvnými stranami.

7. Neoddeliteľnou súčasťou zmluvy sú:

Príloha č. 1 – Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy

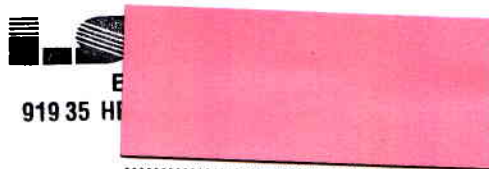
Príloha č. 2 – Rozpočet predmetu zmluvy

V Senici, dňa 12.5.2015



Objednávateľ

V Hrnčiarovciach, dňa 5 mája 2015



Dodávateľ

Príloha č.1 kúpnej zmluvy:

Podrobná špecifikácia predmetu zákazky

Zákazku tvorí dodávka a montáž pekárenských technológií, menovite:

1. Špirálový miešač cesta s pevnou diežou AVANCINI SP 20
2. Stroj na rozvaľovanie cesta SH 600/12
3. Linka na spracovanie pásikov cesta CS 630, Work LINE 2600
4. Kysiareň AWHs 4
5. Elektrická rotačná pec BAKE OFF model Rotor Bake E 3,5
6. Planétový šľahač s príslušenstvom BULL 40 P
7. Elektrická teplovzdušná pec s príslušenstvom BAKE OFF Mistral 6 TTR
8. Nádobu na ohrev čokolády a iných produktov OK 20
9. Elektrická ohrevná stolička T-EVS
10. Poloautomatický baliaci stroj pre balenie produktov s príslušenstvom SmiPack SL 45

1. Všeobecné podmienky dodávky predmetu zákazky :

Predmet zákazky v celom rozsahu je opísaný tak, aby bol presne a zrozumiteľne špecifikovaný. Ak je niekde v opise predmetu zákazky použitý názov výrobcu, výrobku, alebo ak niektorý z použitých parametrov, alebo rozpätie parametrov identifikuje konkrétny typ výrobku, alebo výrobok konkrétneho výrobcu, osoba povinná umožní nahradiť takýto výrobok ekvivalentným výrobkom, ekvivalentom technického riešenia pod podmienkou, že ekvivalentný výrobok, ekvivalentné technické riešenie bude spĺňať technické, úžitkové a prevádzkové parametre a charakteristiky, ktoré sú nevyhnutné na zabezpečenie účelu, na ktorý sú uvedené technologické celky a zariadenia určené. Pri výrobkoch, príslušenstvách konkrétnej značky môže uchádzač predložiť aj ekvivalent inej značky v rovnakej alebo vyššej kvalite.

2. Ostatné podmienky dodávky predmetu zákazky :

- a) predmet zákazky musí byť dodaný ako nový, pričom za nový sa považuje vtedy, ak rok * dodania je totožný s rokom výroby predmetu zákazky, alebo ak rok výroby predmetu zákazky je o jeden rok nižší ako je rok dodania predmetu zákazky,
- b) predmet zákazky musí vyhovovať podmienkam prevádzky v potravinárskom priemysle a musí byť certifikovaný v súlade s platnou legislatívou EÚ a SR,
- c) súčasťou predmetu zákazky je doprava do sídla osoby povinnej,
- d) súčasťou predmetu zákazky je premiestnenie na miesto umiestnenia predmetu zákazky (pracovisko),
- e) súčasťou predmetu zákazky je zaškolenie obsluhy (zamestnancov osoby povinnej) na predmete zákazky,
- f) súčasťou predmetu zákazky je uvedenie predmetu zákazky do prevádzky,

- g) súčasťou predmetu zákazky je vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EÚ a SR,
- h) preskúšanie technických parametrov predmetu zákazky deklarovaných uchádzačom v jeho ponuke pred uvedením predmetu zákazky do prevádzky v mieste dodania predmetu zákazky,
- i) súčasťou predmetu zákazky je dodanie: pasporty, záručné listy a návody na obsluhu v slovenskom jazyku, zápisnice a osvedčenia o vykonaných skúškach, certifikáty a atesty, správy o vykonaných odborných skúškach a odborných prehliadkach a skúškach, prevádzkové poriadky, doklady o zaškolení obsluhy osoby povinnej a ostatné doklady súvisiace s predmetom zákazky,
- j) záručná doba na predmet zákazky minimálne 24 mesiacov od prebratia predmetu zákazky,
- k) osoba povinná požaduje počas záručnej doby :
- odstránenie reklamovanej vady bezplatné v mieste umiestenia predmetu zmluvy,
 - reakciu uchádzača na reklamovanú vadu do 4 hodín od jej nahlásenia uchádzačovi – uvedená doba reakcie platí nepretržite t.z. 24 hodín denne, 7 dní v týždni a 365 dní v roku,
 - nástup na odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 24 hodín od jej nahlásenia uchádzačovi,
 - odstránenie reklamovanej vady brániacej prevádzke stroja najneskôr do 24 hodín od jej nahlásenia uchádzačovi,
 - v prípade, že nedôjde k odstráneniu reklamovanej vady brániacej prevádzke stroja do 24 hodín od jej nahlásenia uchádzačovi, je uchádzač povinný poskytnúť osobe povinnej do 48 hodín od nahlásenia reklamovanej vady náhradný stroj s rovnakou funkcionalitou a to až do odstránenia reklamovanej vady stroja uchádzačom,
 - odstránenie reklamovanej vady nebrániacej prevádzke stroja najneskôr do 72 hodín od jej nahlásenia uchádzačovi,
 - dodávka náhradných dielov alebo spotrebného materiálu nevyhnutného na zabezpečenie riadnej prevádzky predmetu zákazky do 72 hodín od nahlásenia objednávky osobe povinnej.

1. Špirálový miešač cesta s pevnou diežou – AVANCINI - SP 20



Popis stroja:

Malý špirálový miešač na miesenie cesta s pevnou diežou s kapacitou cesta 20 kg

Dieža z nerezovej ocele

Pohyb zabezpečovaný prostredníctvom guľových ložísk

Bezpečnostná mriežka na zablokovanie stroja, akonáhle sa zdvihne ochranný kryt dieže

Telo miešača z lakovanej ocele

Model SP20 je s dvoma rýchlosťami a časovačom s možnosťou ovládania man.aj autmat.

Technické špecifikácie:

Rozmery: š=390 mm, d=690 mm, v=670 mm

Hmotnosť: 73 kg

Kapacita dieže: 25 litrov

Príkon motora s 2 rýchlosťami: 1,1 - 0,75 kW

2. Stroj na rozvaľovanie cesta Model SH 600/12



- manuálny rozvaľovací stroj vhodný pre spracovanie množstva rôznych druhov cesta
- povrch valcov je z brúseného a vylešteného chrómu
- škrabky sú dobre prístupné a ľahko zmontovateľné pre ľahké čistenie
- možnosť jednoduchého vybratia kompletneho stola pri výmene plátna pomocou klbového uchytenia
- rýchlosť pásov je regulovateľná pomocou „Joy-stick“ a nožným pedálom
- kryté ložiska proti vniknutiu múky
- bezpečnosť obsluhy je zaistená ochrannými mriežkami a koncovými spínačmi

Technické parametre:

Dĺžka valcov	600 mm
Priemer valcov	60 mm
Roztvorenie valcov od – do	0 – 38 mm
Rozmery pásov	600 x 1200 mm
Dĺžka stola v rozloženom stave	2500 mm
Rozmery zloženého stroja	600 x 860 x 1900 mm
Motor	0,55 kW
Šírka stola	600 mm



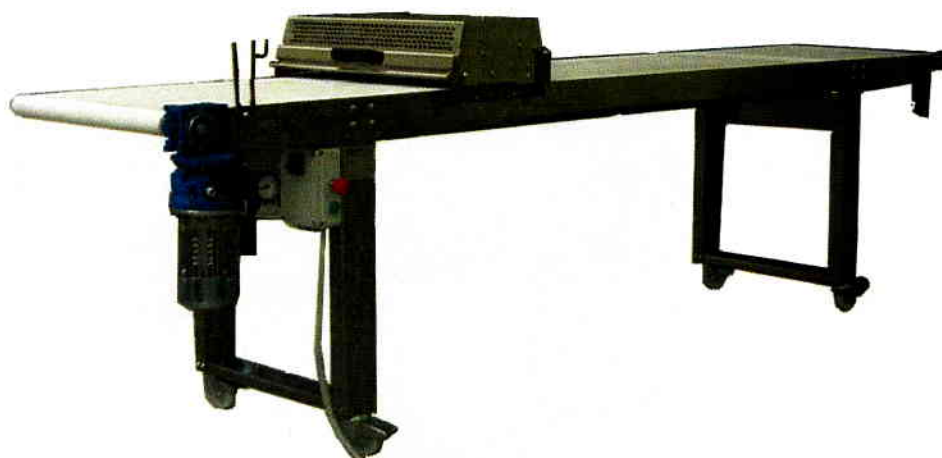
3. Linka na spracovanie pásikov cesta

a) kalibrátor CS 630



- stroj je určený na kalibráciu cesta, vyrobený z neres ocele
- motor: 3,5 kW
- napätie: 400V-3-50/60Hz
- dĺžka valcov: 320 mm
- otvorenie válcov 0-22 mm
- priemer: 100 mm
- regulácia rýchlosti pásu(valcov) – 0-8m/ min.– plynulá
- automatické múčenie
samo nastavovací systém pre valce,
zásobovací pás podľa množstva cesta,

b) Pracovný stôl WORK LINE/2600 s invertorom



- vhodný pre spracovanie množstva rôznych druhov ciest (i veľmi tenkých)
- konštrukcia z hliníka a nerezovej ocele
- podpera na uloženie valečka s cestom
- 1 pár bočných odtahovacích nádstavcov
- škrabky na čistenie pásu
- špeciálna jednotka proti roztrhnutiu a spätnému návinnu cesta
- Nože na pozdĺžné rozrezávanie na 5 mm široké pásiky s max. výškou 5 mm a zo špeciálnou výplňou proti nalepovaniu cesta
- vykrajovací valec zo sústavou nerezových diskov(variabilný počet diskov od 80 do 116 kusov)
- Ovládanie stroja aj s pomocou pedálu
- gilotína pre priečné rezanie pásikov s nastaviteľnou frekvenciou krájania

Dĺžka stola 2600 mm

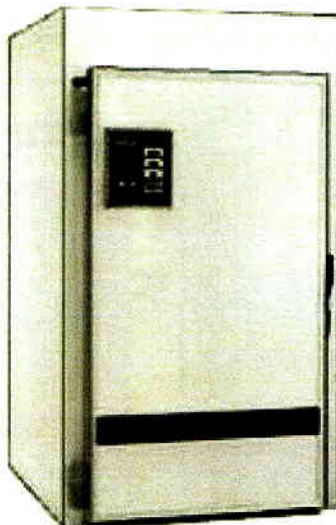
Šírka pásu 650 mm

Motor príkon 0,37 kW

Napätie 400V-3-50/60Hz

Regulovateľná rýchlosť pásu-nastaviteľná v rozsahu - 1- 8m/ min.

4. Kysiareň AWHS 4 2 vozíky



Box na kysnutie cesta BAKE OFF – model AWHS 4

Konštrukcia rámu je z trvanlivého pretláčaného hliníka kvality 6060 anodizovaného striebrom, stena a stropné panely sú z prednatreté hliníka s jadrom z ľahčenej polyuretánovej peny, čím sa zvyšuje zadržiavanie tepla a minimalizuje sa hmotnosť.

Parný generátor automaticky udržiava správnu hladinu vody a je napojený priamo na sieť a dá sa používať nezávisle od výhrevných prvkov, ak sa vyžaduje vysoká vlhkosť.

Tak teplo, ako aj vlhkosť riadia nezávislé elektronické ovládače, ktoré sú ľahko nastaviteľné a poskytujú jasné údaje o podmienkach vo vnútri skrinky.

Skrinka má tiež osvetlený vnútrojšok a ventilátorovú cirkuláciu pre rovnomerné kysnutie v rámci celej komory.

- Na účely ľahkej inštalácie a servisu je generátor tepla/pary namontovaný hore na strop skrinky, čo tiež zlepšuje priestor dostupný vo vnútri skrinky. **s elektronickým ovládaním procesu kysnutia, možnosť kontroly teploty, rýchlosti a vlhkosti kysnutia,**
- **možnosť uložení minimálne 3 programov kysnutia,**
- **možnosť pripojenia kysiarne na výmeník tepla**

Navyše sa skrinky dajú tiež pripojiť k etáži (deck) ako ich zdroj tepla a pary (na požiadanie).

Pre 2 ks vozíkov o rozmeroch 60x40cm Elektrický príkon: 2 kW

Rozmery vonkajšie: 112x112x206cm,

Vnútorne: 80x100x178 cm

5. 2 ks - elektrická rotačná pec - BAKE OFF model RotorBake E 3,5



Boxová elektrická pec s rotačným zaveseným vozíkom určená na pečenie chleba alebo zákuskov, je taktiež vhodná na pečenie zmrazeného, predpečeného, ako aj čerstvého pečiva

pec je vybavená riadiacim počítačom, pričom pečný program je možné rozdeliť až na 10 fáz a v každej fáze je možné zadať teplotu, čas, rýchlosť rotácie ventilátorov, vstrekovanie pary, otvorenie odťahovej klapky a zapnutie odsávania

sklo na dvierkach je vyrobené zo špeciálneho skla s nízkou teplotnou emisiou

Technické špecifikácie:

počet plechov: 12 ks, rozmery plechov: 40x60 cm

rozmery: 1150 x 1390 x 1630 (výška) mm

príkon: 15 kW, napätie: 220-400/50-60/3 fázy

Komín nerezový izolovaný pr. 180mm, dĺžka 5m 2 sada

klampiarské práce – odťah pary, digestor, prisávanie 2 ks

plechy 40x 60 108 ks

vozíky na plechy 40x 60cm 6 ks

6.planétový šľahač - ROLLMATIC model BULL 40P



Technické špecifikácie:

- robustná oceľová konštrukcia, zariadenie na šľahanie a miesenie cesta alebo hmôt
- nerezové časti stroja, ktoré sú v kontakte s potravinami,
- kapacita dieže 40 litrov
- časovač, variátor rýchlosti, manuálny systém pre zdvíhanie kotlíka, odstrániteľná ochranná mriežka, vyberateľný kotlík bez možnosti vyberania miešacieho nástroja
- rýchlosť šľahania regulovateľná aj počas šľahania
- zariadenie na automatické zablokovanie dieže
- nerezová diežak + 3 nástroje: miešacia metla, šľahacia metla, špirála
- hmotnosť: 210 kg
- inštalovaný príkon: 1.5 – 1.8 kW
- napätie: 400V-3-50/60Hz
- rozmery: 610 x 830 x 1380(v) mm

príslušenstvo:

Náhradný kotlík s kapacitou 40 litrov

Súprava na redukciiu 40 litrov na 20 litrov (vrátane 3 nástrojov)

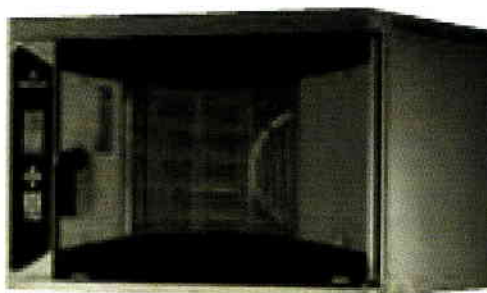
Náhradná špirála

Náhradný kotlík s kapacitou 20 litrov

Náhradná metla na šľahanie (drôtik 3 mm)

Oceľový vozík na kotlík

7. elektrická teplovzdušná pec **BAKE OFF model Mistral 6 TTR**



Popis stroja:

plne automatická, kompaktná, elektrická, teplovzdušná pec so zaparovaním s cyklami pečenia

určená najmä pre pečenie rôznych druhov pečiva, ideálna na pečenie zmrazených produktov, ako aj produktov z predpečeného alebo čerstvého cesta; je vhodná na pečenie bagiet, rožkov a sladkého pečiva

dva párové generátory umožňujú, aby bol produkt rozmrazený, nakysnutý a upečený za dobu kratšiu ako 30 minút

dvere pece sú presklené

robustná konštrukcia z nerezovej ocele

vysokorychlostný obojsmerný ventilátor

minimálny ohrev vonkajších stien pece vďaka špeciálnej izolácii

možnosť zadať teplotu, čas, rýchlosť rotácie ventilátorov, vstrekovanie pary, otvorenie odťahovej klapky a zapnutie odsávania v každej fáze pečenia

dostupné sú verzie s digitálnym ovládaním, 20 programami, LCD displej so 100 programami alebo so 100 programami S.G. LCD

sklo na dvierkach je vyrobené zo špeciálneho skla s nízkou teplotnou emisiou (nízke tepelne straty)

Technické špecifikácie:

počet plechov: 6 ks – kapacita pece

rozmery plechov: 60x40 cm

rozmery: 1000 x 900 x 695 (výška) mm

digitálne ovládanie - 20 programov

elektrický príkon: 10-12 kW
napätie: 220-400/50-60/3 fázy

Prílušenstvo:

Vnútorňný snímač teploty

Dvojrýchlostný ventilátor

Stredný diel 6T: slúži ako medzi podstavec pod pec, vhodný na odkladanie horúcich plechov po vytiahnutí z pece s bočnými a zadnou stenou

Technické údaje:

- rozmery: 1000 x 850 x 450 mm
- pre plechy s rozmermi: 60x40 cm, 66x46 cm
- hmotnosť: 36 kg

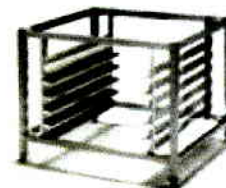


Stolík pre pec 6TTR/ pre 12 plechov:

Slúži zároveň ako podstavec-spodný diel do ktorého sa môžu odkladať plechy, Konštrukcie nerez

Technické údaje:

- rozmery: 1000 x 900 x 780 (alternatívne 980) mm
- rozmery plechov: 60x40 cm, 66x46 cm
- hmotnosť: 45 kg (alternatívne 50 kg)
- **12 ks – plechy 40x 60**
- **1 ks – vozík na plechy 40x 60cm**



8. Nádoba na ohrev čokolády a iných produktov model OH 20



Charakteristika:

Dvojplášťová okrúhla celonerezová nádoba s digitálnym ovladením a reguláciou teploty vody, ktorá slúži ako ohrievacie medium.

Technické údaje:

Kapacita: 20 litrov
Rozmery v mm: priemer 420 x 380v
Elektrické pripojenie: 230V/50Hz
Celkový príkon: 1,6 kW
Celková hmotnosť: 18 kg

9. Elektrická ohrevná stolička T – EVS



Na ohrev alebo udržiavanie teploty margarínu,plevy na finalizáciu výrobkov,ohrev plnky

Celkové rozmery: 580x580x400 mm

Veľkosť ohrevnej platne: 440 mm (ø)

Celková hmotnosť: 42 Kg

Rozsah nastaviteľných nôh: 45 mm

El.príkon: 6 kW.

Elektrická ohrevná stolička sa k sieti pripája pomocou päťkolíkovej vidlice prispôbenej na menovité napätie 400V/50 Hz. Zariadenie je potrebné umiestniť vo vzdialenosti minimálne 800 mm od horľavých predmetov.

10. Poloautomatický baliaci stroj pre balenie produktov do teplom zmršťiteľnej fólie od talianskej spoločnosti SmiPack..

- **balenie produktov do teplom zmršťiteľnej fólie**
- rozmer cca A 4 výška 200 mm
- fólia polyolefín polorukáv v hrúbke 15, 19, 25µm

Doporučené zariadenie:



- ✓ Modely sú vybavené dvomi vyhrievacími telesami
- ✓ Elektronická karta s multi- jazykovým displejom s možnosťou nastavenia optimálnych parametrov pre balenie: teploty zvrárania, teploty a času zmršťovania, nastavenie času medzi zvráraním a zmršťovaním
- ✓ Šesť pamäťových predvolieb
- ✓ Jednoduchá demontáž prednej časti stroja- uľahčenie prístupu ku všetkým častiam stroja pre údržbu a opravy.
- ✓ Vzduchové chladenie odporovej planžety.
- ✓ Elektromagnet drží víko komory.
- ✓ Regulácia výšky pracovnej plochy v komore pomocou posunu mriežkového roštu.
- ✓ Automatické určovanie porúch so signalizáciou vo forme chybového hlásenia.
- ✓ Bezkontaktné spínanie zaisťuje minimálnu poruchovosť stroja.
- ✓ Kompletný stojan s brzdenými kolieskami
- ✓ Nerezový pultík pre použitie v potravinárstve
- ✓ Stroje sú vyrobené v súlade s normami CE.

Typ stroja	SL 45
Elektrické pripojenie	230 V - 50 Hz
Maximálny el.příkon	1,65 kW
Veľkosť baliaceho priestoru	440 x 300 mm
Výška balenia	210 mm
Počet zabalení	0 - 300 ks/hod
Max. rozmer rolky fólie	500 x Ø 300 mm



v *Genici* , dňa *12.5.2015*

..v Hrnčiarovciach, dňa 5 mája 2015

.....
.....

za Objednávateľa



Bajka
919 35 HRNČIA

.....
.....

za Dodávateľa

Príloha č. 2 Kúpnej zmluvy

Rozpočet predmetu zmluvy (v EUR)

Predmet zákazky:		Technológie na výrobu pečiva			
Por.č.	Názov položky	Merná jednotka	Množstvo	Jednotková cena	Celkom
1.	Špirálový miešač cesta s pevnou diežou AVANCIN SP 20	ks	1	1 680	1 680
2.	Stroj na rozvaľovanie cesta ROLLMATIC SH 600/12	ks	1	5 530	5 530
3.	Linka na spracovanie pásikov cesta CS 630, Work Line 2600	ks	1	29 935	29 935
4.	Kysiareň BAKE OFF AWHS 4	ks	1	6 630	6 630
5.	Elektrická rotačná pec BAKE OFF RotorBAKE E 3,5	ks	2	16 196	32 392
6.	Komín nerezový izolovaný	sada	2	1 500	3 000
7.	Klmpiarské práce – odťah pary, digestor, prisávanie	ks	2	900	1 800
8.	Plechý na pečenie	ks	108	12	1 296
9.	Vozíky do pece na 12 plechov	ks	6	570	3 420
10.	Planétový šľahač s príslušenstvom ROLLMATIC BULL 40 P	ks	1	9 478	9 478
11.	Elektrická teplovzdušná pec s príslušenstvom BAKE OFF, Mistal 6 TTR	ks	1	8 900	8 900
12.	Nádoba na ohrev čokolády a iných produktov OH 20	ks	1	1 200	1 200
13.	Elektrická ohrevná stolička T-EVS	ks	1	550	550
14.	Poloautomatický baliaci stroj pre balenie produktov s príslušenstvom SmlPack SL 45	ks	1	2 150	2 150
				Celkom bez DPH:	107 961.-
				DPH:	21 592,20.-
				Celkom s DPH:	129 553,20.-

v Senci, dňa 12.5.2015

.....


za Objednávateľa

v Hrnčiarovciach, dňa 5.mája 2015




za Dodávateľa